

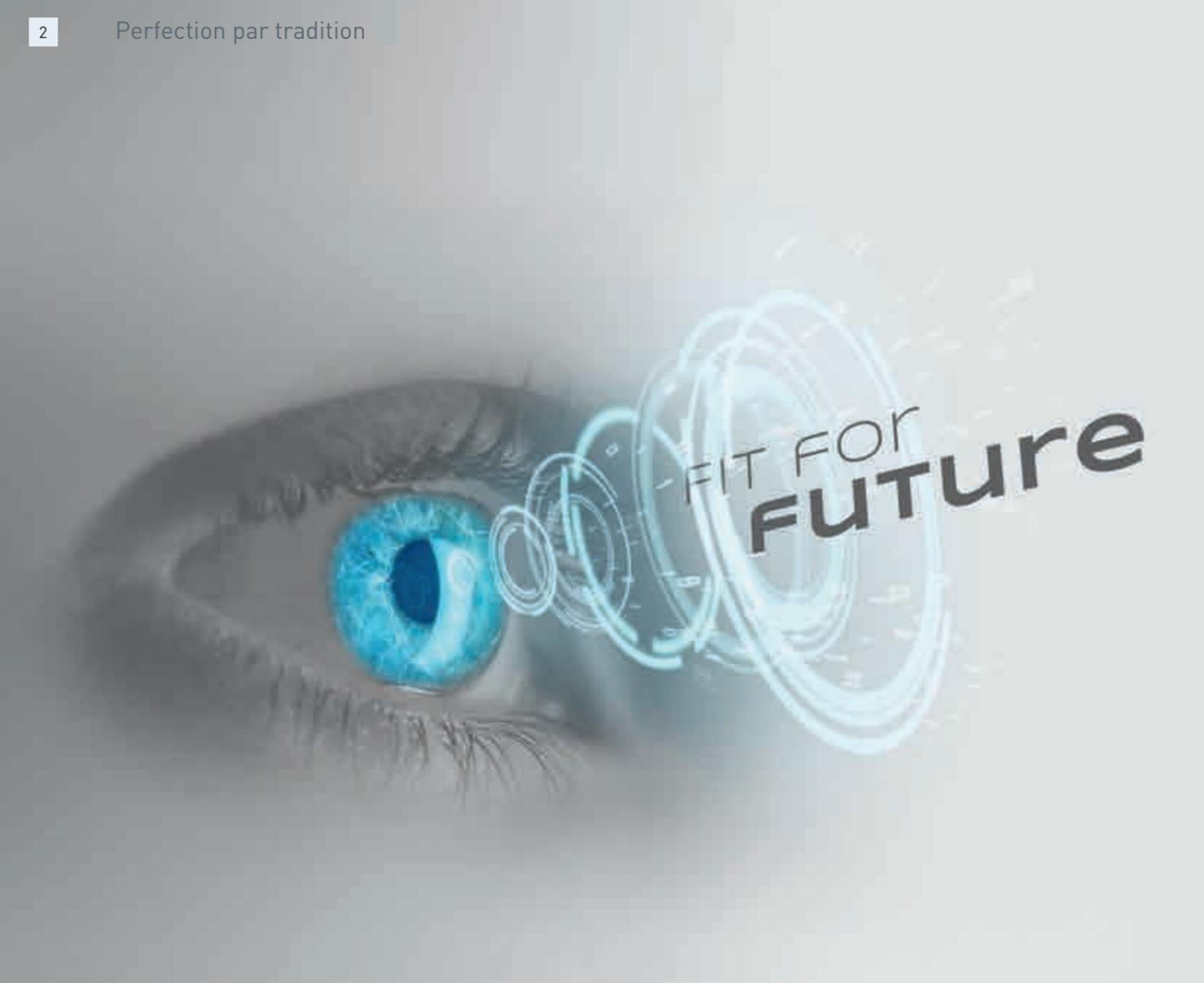
BEHRINGER

Rappel de gamme

Scies à haut rendement pour l'industrie sidérurgique et métallurgique
Installations pour le traitement de la tôle et des profilés

EISELE





Prêt pour l'avenir

La passion pour le processus de sciage est ce qui fait de nous le leader en matière de compétence et de technologie dans le domaine des scies à ruban et des scies circulaires.



Andreas Behringer, Christian Behringer et Thomas Großkopf dirigeants de la société de la quatrième génération

Technologie de sciage innovante – votre meilleur investissement

Que ce soit une scie d'atelier ou du haut de gamme pour l'industrie – la „longueur d'avance“ est notre exigence en matière de haute performance et de précision. Nous sommes en contact étroit avec les principaux fabricants d'outils et les instituts de recherche, et poursuivons sans cesse de nouveaux défis dans les essais sur l'acier, l'aluminium et les alliages spéciaux, et pratiquons des tests avec des matières de nos clients. Dans la compétition rude avec les concurrents, nous apportons à nos clients un avantage clair grâce à la technologie innovatrice du sciage, qui s'amortit dès le premier jour.

Nous sommes BEHRINGER – avec passion

Le mordant de chacun au sein de l'équipe nous tire vers l'avant. Une équipe qualifiée d'ingénieurs et de tech-

nicien assure de maintenir et développer les produits. Ils construisent et fabriquent nos machines de haute performance – engagés et orientés vers les solutions.

Made by BEHRINGER – Made in Germany

„De la fonte liquide au produit fini“: Un degré d'intégration élevé, des centres d'usinage haut de gamme, des méthodes de fabrication des plus modernes et une gestion permanente de la qualité assurent un niveau élevé de nos produits pendant toutes les phases de la fabrication. Notre propre fonderie dernier cri et de nombreuses années d'expérience dans la fonte grise et ductile garantissent la qualité supérieure de nos pièces en fonte. Résultat: robustesse et construction solide pour des performances maximales, précision de coupe, durée de vie élevée de l'outil et longévité de chacune des scies originale BEHRINGER.



Des concepts de sciage orientés vers les intérêts du client

Nous savons exactement ce dont nos clients ont besoin en matière de sciage. Nous comprenons vos besoins et sommes à vos côtés en dialogue permanent.

La personnalisation est notre force

BEHRINGER est l'interlocuteur compétent, en particulier pour les solutions dans le domaine de la manutention de matériaux. Nous vous proposons des conseils personnalisés et individuels, et sur demande, nous prenons en charge le suivi complet de vos projets.

La construction modulaire de nos scies offre des solutions adaptées à 100% à partir de notre système modulaire et assure une manutention sécurisée de vos pièces lourdes.

Nous sommes à proximité – même au niveau mondial

Behringer est présent là où les clients produisent – national et international. Avec nos bureaux en Allemagne, France, les Etats-Unis et la Chine – et avec plus de 40 agences à travers le monde. Nous établissons ainsi notre critère de proximité avec les clients.

Nous connaissons les marchés, les branches et leurs exigences. Un réseau bien développé de techniciens et de partenaires assurent un service après-vente rapide avec la qualité du fabricant. Un stock étendu de pièces de rechange et notre fabrication maison garantissent un approvisionnement rapide et sûr – aussi pour des scies qui travaillent de façon fiable depuis bien plus de 30 ans.

Machines semi-automatiques pour la coupe unitaire

Machine économique alliant performance et simplicité d'utilisation.

- Facilité d'accès et d'utilisation
- Serrage matière sûr
- Taux de maintenance faible

Domaines d'application variés

- Commerce d'acier
- Charpentes métalliques
- Construction mécanique
- Industrie aéronautique et spatiale
- Industrie automobile et équipement tiers
- Forges
- Fabrication d'outils et de moules



Solutions pour le sciage de pièces produites par fabrication additive

Des délais de mise sur le marché plus courts, une consommation de matériaux plus faible et une plus grande liberté de conception ne sont que quelques-unes des raisons pour lesquelles l'impression 3D de pièces métalliques est de plus en plus utilisée dans l'industrie moderne.

La SÉRIE 3D a été conçue pour scier des plaques d'impression 3D de différentes tailles jusqu'à 1.200 x 1.200 mm. La grande précision permet d'obtenir des résultats de coupe optimaux et garantit que ni la plaque d'impression ni les éléments de construction ne soient endommagés.

- Chargement et déchargement faciles des plaques d'impression
- Système de butée à point zéro ou axe NC
- Possibilités de serrage selon les souhaits du client
- Nettoyage du système de filtration pour le liquide de refroidissement en série



BEHRINGER HBE320-523

Caractéristiques techniques scies semi-automatiques

Type	Plage de coupe	
	90° rond	90° plat L x H
HBE320-523	320	520 x 320
HBE420-723	420	700 x 400
HBE560	560 (610)	560 x 560 (610 x 610)
HBE610-1256	610	1.250 x 610
HBE860	860	860 x 860
HBE1060	1.060	1.060 x 1.060

Toutes les indications en mm

Caractéristiques Techniques Serie 3D

Type	Plage de coupe	
	Dimension maximale de la plaque plat	Hauteur maximale d'impression
HBE320-523 3D	520 x 300	400
LPS-T 3D	850 x 650	650
LPS-T 3D 1200	1.200 x 1.200	650

Toutes les indications en mm

Scies automatiques efficaces à usages multiples

Réalise des coupes en série, rapides, précises et en silence. D'une très grande efficacité dans toutes les branches de la métallurgie.

Construction en fonte et guidage sur colonnes très robustes

- Grande stabilité
- Excellente précision de coupe
- Longueur de coupe exacte
- Énorme productivité
- Fonctionnement fiable
- Efficacité énergétique
- Compacte

Simplicité et sécurité d'utilisation

- Bonne accessibilité de la scie
- Commande de programme CN très conviviale
- Ergonomie incomparable



BEHRINGER HBE663A Performance



BEHRINGER HBE411A Dynamic

Caractéristiques techniques

Type	Plage de coupe		Longueur d'aménagement en une seule course
	90° rond	90° plat L x H	
HBE261A Dynamic	260	300 x 260	640
HBE321A Dynamic	320	350 x 320	640
HBE411A Dynamic	410	510 x 410	625
HBE511A Dynamic	510	510 x 510	625
HBE560A Performance	560 (610)	560 x 560 (610 x 610)	500 1.500 3.000
HBE663A Performance	660	710 x 660	540 1.500 3.000
HBE860A Performance	860	860 x 860	500
HBE1060A Performance	1.060	1.060 x 1.060	500

Toutes les indications en mm

Haute performance grâce à la technologie SpeedCutting

Pour les exigences les plus élevées en matière de performance de coupe, automatisation et sécurité des processus.

La technologie innovante SpeedCutting de la gamme HBM permet des performances de coupe fiables en termes de processus qui étaient auparavant impensables. Elle montre tout son potentiel, notamment lors de la coupe d'aciers à outils, des aciers inoxydables ou des matériaux fortement alliés comme l'Inconel ou le titane dans l'industrie et le commerce de l'acier. Grâce à la combinaison d'une base

de machine puissante, d'une technologie par servo moteur, d'un système de refroidissement innovant et d'une évacuation des copeaux fiable, HBM obtient le maximum de l'outil utilisé - qu'il s'agisse d'un ruban en carbure ou bi-métal.

Faite pour le sciage intensif

- Meilleure qualité de sciage
- Vitesse de production exceptionnelle
- Grande longévité ruban
- Fiabilité du processus de manutention de la matière

La bonne solution également pour l'aluminium

- Variante spéciale pour le domaine de l'aluminium
- Très grande vitesse de coupe
- Evacuation efficace des copeaux

Scie tous les aciers

- Aciers d'outils
- Aciers inoxydables
- Aciers réfractaires et résistants aux acides
- Aciers hautement alliés
- Tous les aciers de construction et aciers carbone

Production économe en personnel

- Disponible selon divers besoin en automatisation, p. ex. avec magasin, pince d'évacuation des pièces, marquage, etc...



HBM pince de tri (option)



BEHRINGER HBM540A



Caractéristiques techniques

Type	Plage de coupe		Longueur d'aménagement en une seule course
	90° rond	90° plat L x H	
HBM440A	440	440 x 440	600 1.500 3.000
HBM540A	540	630 x 540	500 1.500 3.000
HBM800A	800	800 x 800	600 1.500 3.000
HBM800-1201A	800	1.200 x 800	600 1.500 3.000
HBM440ALU	440	440 x 440	600 1.500 3.000
HBM540ALU	540	630 x 540	500 1.500 3.000
HBM800ALU	800	800 x 800	600 1.500 3.000
HBM800-1201ALU	800	1.200 x 800	600 1.500 3.000
HBM440A-PC-E	440	440 x 440	600 1.500 3.000
HBM540A-PC-E	450 (540)	440 x 440 (540 x 540)	500 1.500 3.000

Toutes les indications en mm

Solutions de sciage pour l'aluminium

BEHRINGER propose une vaste gamme de machines de sciage de série ou spéciales pour les producteurs et les transformateurs d'aluminium.

L'aluminium présente de bonnes propriétés d'usinage et des capacités de charge élevées - tout en permettant un gain de poids considérable par rapport à l'acier. L'utilisation de composants en aluminium permet donc d'économiser de précieuses ressources. C'est pourquoi la demande pour ce matériau ne cesse d'augmenter.

La découpe de l'aluminium pose des exigences particulières à la solution de sciage. Outre une vitesse de coupe élevée et une gestion efficace des copeaux, le degré d'automatisation est d'une importance capitale pour l'efficacité d'une installation de sciage.

Les solutions de sciage de BEHRINGER sont donc spécialement conçues pour répondre aux exigences du secteur de l'aluminium. Une vaste gamme

de scies à ruban et de scies circulaires est disponible pour la découpe de barres, de billettes de fonderie ou de plaques. Des solutions spéciales sont également possibles à partir de machine standard.

Dans le traitement de l'aluminium, l'accent est mis sur les solutions d'automatisation. Les solutions sectorielles BEHRINGER offrent des processus hautement automatisés - du chargement à la manipulation des échantillons et des restes, en passant par le tri automatisé des sections ou le transfert vers les processus ultérieurs.

Le suivi continu des lots de production est assuré par des interfaces avec des systèmes de gestion et l'intégration de dispositifs de marquage.

HPS1000-2200T

Scie horizontale pour la fabrication de plaques d'aluminium

Dans le commerce des métaux non ferreux en particulier, la coupe de tôle d'aluminium d'une épaisseur spécifique au client par sciage de blocs d'aluminium, présente de nombreux avantages. La série HPS offre à cet effet :

- Un degré d'automatisation variable
- Une grande flexibilité
- Une grande capacité de coupe
- Une aspiration des copeaux

BEHRINGER
VPS60-220A

Pince de coupe en construction en portique

La combinaison de la pince d'amenage et de l'étau fixe permet un fonctionnement entièrement automatique ne nécessitant que peu de personnel. La réalisation de la pince de coupes sous forme de portique permet de séparer les coupes d'affranchissement et les chutes, les coupes de test et les bonnes pièces dans des zones de dépôt prévues à cet effet. Une balance intégrée contrôle automatiquement le poids des coupes et le signale au système de gestion.



Système d'évacuation sous forme de portique

Les portiques d'évacuation constituent une solution de manutention efficace, spécialement pour les forges d'aluminium ou les applications d'extrusion avec des longueurs de coupes courtes. Les coupes sont automatiquement empilées dans des casiers de transport prévus à cet effet, puis pesées et marquées en temps masqué.



Des solutions de transport efficaces

Les périphériques modulaires sont aussi flexibles que votre projet de sciage l'exige. Tirez le meilleur parti de votre production - nous vous y aidons : en tant que leader dans la résolution de problèmes et fournisseur de systèmes innovants. Nous élaborons avec vous des concepts d'installation spécialement adaptés à vos besoins, avec des solutions individuelles d'alimentation, de transfert et de transport, où tout s'accorde parfaitement.



Scies à ruban pour coupes biaisées – universelles et souples

Conçues pour coupe droite et biaisée.
Leur argument : rendement et plage de coupe.

Pour les exigences les plus élevées en matière de performance de coupe, d'automatisation et de sécurité dans la construction métallique et le commerce de l'acier, les scies à ruban coupe biaisée BEHRINGER offrent un ensemble convaincant.

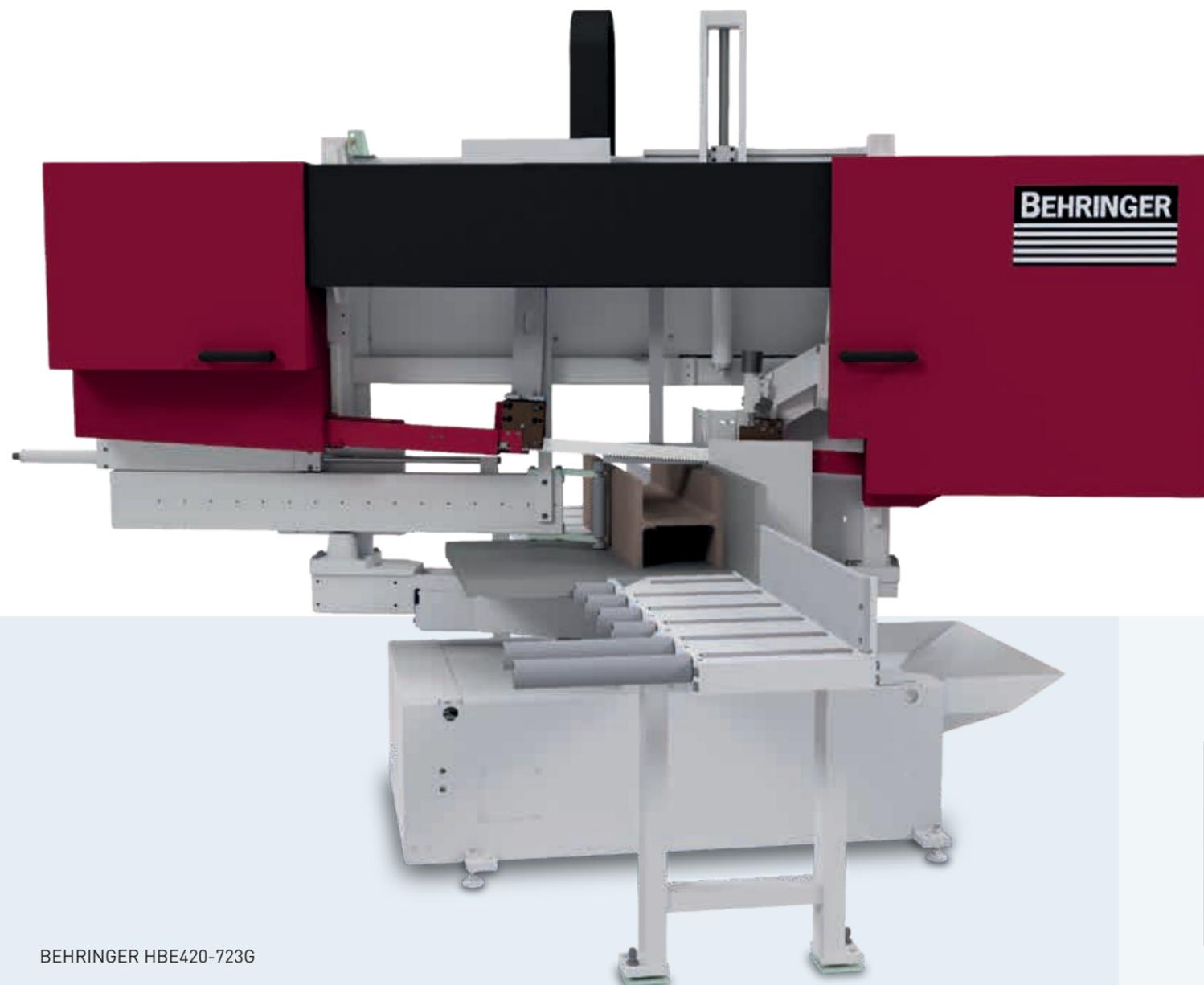
Les scies à ruban coupe biaisée de la série HBE permettent de réaliser des coupes parfaites et surtout rentables sur des pièces présentant des angles très variés.



Tout y est dès le départ

Fonctions de série sur les machines semi-automatiques HBE

- **Régulation de la pression de coupe BEHRINGER**
Adapte l'avance de manière dynamique aux sections de profilés variables.
- **Système de micro-pulvérisation**
Durée de vie plus longue grâce à un mouillage constant du ruban de scie.



BEHRINGER HBE420-723G

Précision à chaque coupe

- Grande précision de positionnement lors des rotations à gauche/à droite
- Même dans le cas de grandes largeurs de coupe
- Mise en œuvre très facile

Grande diversité

- Grande souplesse, réglage des angles facile à réaliser
- Adaptation aisée aux exigences individuelles
- Différents systèmes de transport pour faciliter la manutention de la matière
- Nombreux périphériques pour répondre à votre besoin

Caractéristiques techniques

Type	Plage de coupe		Rotation à droite	Rotation à gauche	
	90° rond	90° plat L x H	45° plat L x H	45° plat L x H	30° plat L x H
HBE320-523G	320	520 x 320	330 x 320	390 x 320	200 x 320
HBE420-723G	420	700 x 400	470 x 400	540 x 400	300 x 350
HBE520-926G	520	920 x 520 (1.020 x 520)	640 x 520	640 x 520	430 x 520
HBE610-1256G	610	1.250 x 610	880 x 610	880 x 610	610 x 610

Toutes les indications en mm

Les spécialistes de la construction métallique



BEHRINGER HBE320-523GA



Conçue pour les coupes biaisées automatiques dans la construction métallique et le commerce de profilés en acier.

Précision angulaire et longueur de coupe garantie

- Particulièrement performantes grâce au réglage d'angle à CN
- Grande précision de positionnement avec dispositif de mise à longueur à CN
- Grande longueur d'aménagement, même en une seule course
- Commande PC performante avec optimisation des barres
- Coupe sûre de fagots, grâce au dispositif de serrage de paquets (Option)

Caractéristiques techniques

Type	Plage de coupe			Rotation à gauche						Rotation à droite			Longueur d'aménagement en une seule course
	90° rond	90° carré	90° plat L x H	45° rond	45° carré B x H	45° plat B x H	30° rond	30° carré B x H	30° plat B x H	45° rond	45° carré B x H	45° plat B x H	
HBE320-523GA	320	320 x 320	520 x 320	320	320 x 320	390 x 320	200	200 x 200	200 x 320	320	320 x 320	330 x 320	3.000
HBE420-723GA	420	400 x 400	620 x 400	400	400 x 400	540 x 400	300	300 x 300	300 x 350	400	400 x 400	470 x 400	3.000
HBE520-926GA	520	520 x 520	820 x 520	520	520 x 520	700 x 520	430	430 x 430	430 x 520	520	520 x 520	700 x 520	3.000
HBE610-1256GA	610	610 x 610	1.250 x 610	610	610 x 610	880 x 610	610	610 x 610	610 x 610	610	610 x 610	880 x 610	3.000

Toutes les indications en mm

Les puissantes pour blocs lourds

Le pur « power » – nos solutions performantes pour les pièces lourdes et volumineuses. Fiabilité, précision et extrême robustesse.

Une solution optimale pour traiter les cas difficiles

- Construction particulièrement stable
- Très haute admissibilité de charge **jusqu' à 100 tonnes**
- Très grande longévité du ruban
- Taux de maintenance très faible

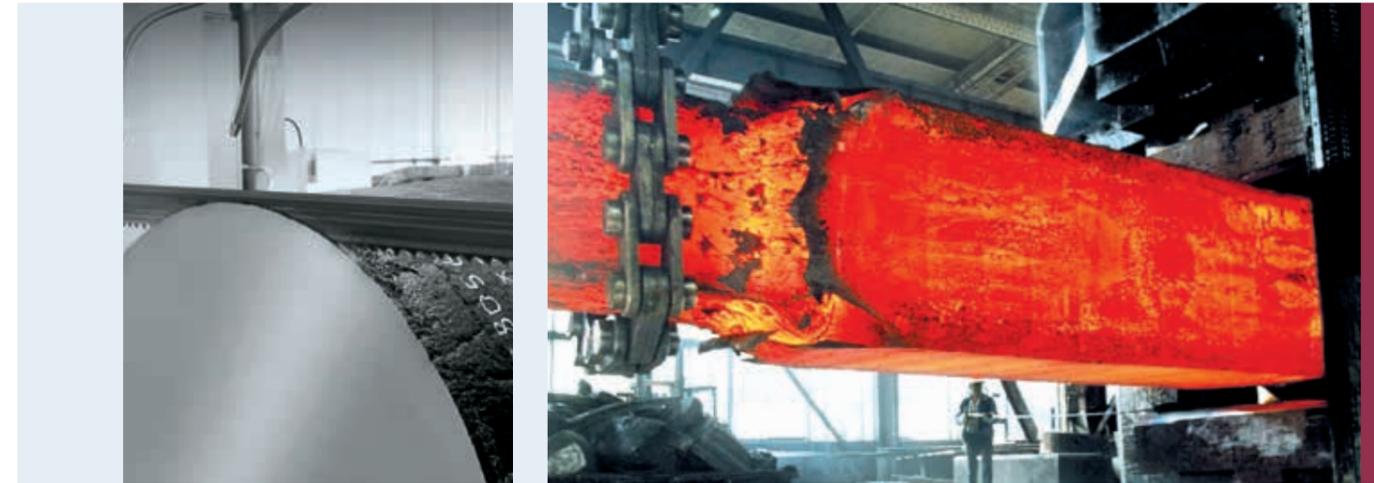
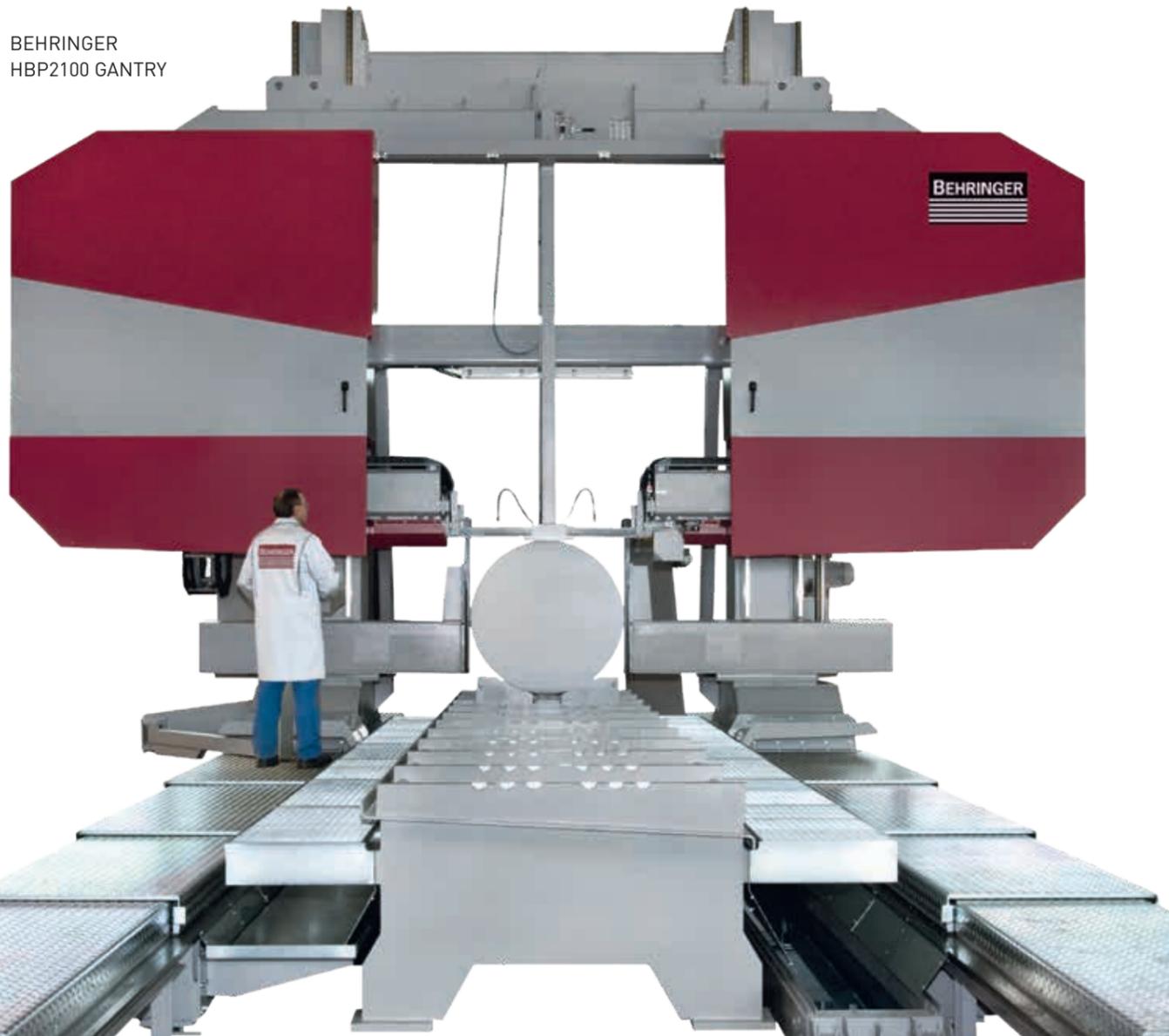
Large spectre d'utilisation

- Grandes et lourdes pièces forgées
- Vilebrequins de bateaux
- Arbres de turbines
- Gros outillages
- Blocs de métal, etc.

Variantes selon les besoins

- Machines avec tables à rouleaux : les pièces sont transportées sur des tables à rouleaux renforcés
- Variante avec table traversante : la table est poussée avec la pièce sous le portique de sciage fixe
- Construction de type Gantry : le cadre de sciage se déplace au-dessus de la pièce fixée

BEHRINGER
HBP2100 GANTRY



Caractéristiques techniques

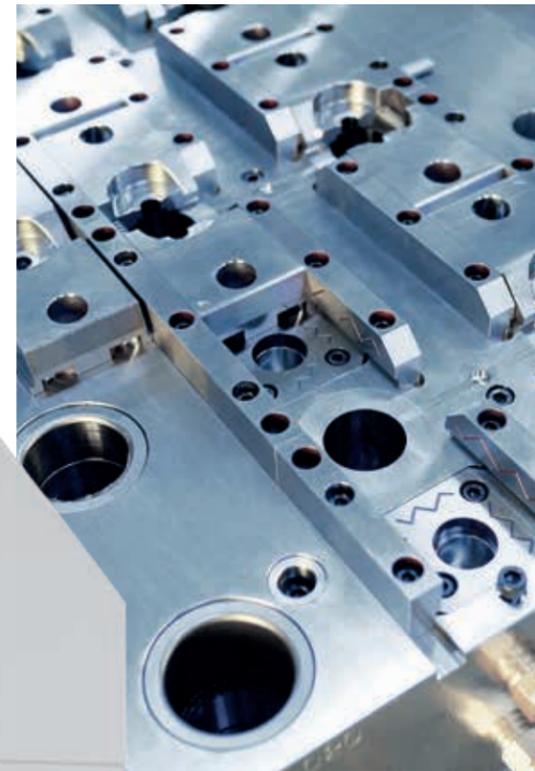
Type	Plage de coupe			Largeur de serrage minimal	Taille de la table L x l	Course du portique
	90° rond	90° carré	90° plat L x H			
HBP1100 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	6.500 x 1.200	5.000
HBP1100-1500 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1100-1800 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	6.500 x 1.500	5.000
HBP1100-2100 GANTRY	1.100	1.100 x 1.100	2.100 x 1.100	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP1500 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1500-1800 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	6.500 x 1.500	5.000
HBP1500-2100 GANTRY	1.500	1.500 x 1.500	2.100 x 1.500	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP1800 GANTRY	1.800	1.800 x 1.800	1.800 x 1.800	400	6.500 x 1.200	5.000
HBP1800-2100 GANTRY	1.800	1.800 x 1.800	2.100 x 1.800	500	6.500 x 1.800	5.000
HBP2100 GANTRY	2.100	2.100 x 2.100	2.100 x 2.100	500	6.500 x 1.800	5.000

Type	Plage de coupe			Largeur de serrage minimal	Taille de la table L x l	Course du portique
	90° rond	90° carré	90° plat L x H			
HBP1100	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	-	-
HBP1100-1500	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	300	-	-
HBP1100-1800	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	-	-
HBP1100-2100	1.100	1.100 x 1.100	2.100 x 1.100	500	-	-
HBP1500	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	300	-	-
HBP1500-1800	1.800	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	-	-
HBP1500-2100	2.100	1.500 x 1.500	2.100 x 1.500	500	-	-
HBP1100T	1.100	1.100 x 1.100	1.100 x 1.100	100	3.000 x 1.200	2.000
HBP1100-1500T	1.100	1.100 x 1.100	1.500 x 1.100	400	3.000 x 1.200	2.000
HBP1100-1800T	1.100	1.100 x 1.100	1.800 x 1.100	400	3.000 x 1.500	2.000
HBP1500T	1.500	1.500 x 1.500	1.500 x 1.500	400	3.000 x 1.200	2.000
HBP1500-1800T	1.500	1.500 x 1.500	1.800 x 1.500	400	3.000 x 1.500	2.000

Toutes les indications en mm

Les machines verticales pour une coupe longitudinale parfaite

Nouveauté en matière de précision pour les parties longitudinales de plaques et de blocs. Exigée chez les négociants d'acier ainsi que dans la fabrication d'outillage et de moules.



BEHRINGER
LPS-T

Précision à chaque coupe

- Coupes de haute précision et de haute performance
- Scies à ruban spéciales pour toutes les tailles de plaques et de blocs sur demande
- Convient pour plaques et blocs d'acier les plus divers

Optimisation des temps d'arrêt

- Remplacement rapide et simple du ruban de scie
- Aucun outil n'est nécessaire

Utilisation universelle

- Construction compacte et peu encombrante
- Différentes variantes pour chaque cas d'application



Coupes en série avec la
LPS automatique

Caractéristiques techniques

Type	Largeur de coupe	Hauteur de coupe	Longueur de coupe
LPS-T	620	600	1.270
LPS40-2	680	400	2.000
LPS40-3	680	400	3.000
LPS40-4	680	400	4.000
LPS40-6	680	400	6.000
LPS60-2	680	600	2.000
LPS60-3	680	600	3.000
LPS60-4	680	600	4.000
LPS40-120-3	1.200	400	3.000
LPS40-120-4	1.200	400	4.000
LPS20-120-6	1.200	200	6.000
LPS80-120-3	1.200	800	3.000
LPS80-120-4	1.200	800	4.000

Type	Largeur de coupe	Hauteur de coupe	Longueur de coupe
LPS60-120-6	1.200	600	6.000
LPS120-120-3	1.200	1.200	3.000
LPS120-120-4	1.200	1.200	4.000
LPS100-120-6	1.200	1.000	6.000
LPS40-160-3	1.600	400	3.000
LPS40-160-4	1.600	400	4.000
LPS20-160-6	1.600	200	6.000
LPS80-160-3	1.600	800	3.000
LPS80-160-4	1.600	800	4.000
LPS60-160-6	1.600	600	6.000
LPS120-160-3	1.600	1.200	3.000
LPS120-160-4	1.600	1.200	4.000
LPS100-160-6	1.600	1.000	6.000

Toutes les indications en mm | Modèles plus grands et automatés sur demande

Les „classiques“ pour les ateliers

Plus de 250.000 machines vendues dans le monde entier en disent long. Une utilisation simple, une exécution robuste et des coupes précises font de ces scies un partenaire fiable dans l'atelier et l'industrie.



BEHRINGER
SLB230DG-SA



Caractéristiques techniques scies à ruban pendulaires

Type	Plage de coupe		Rotation à droite				Rotation à gauche	
	90° rond	90° plat L x H	45° rond	45° plat L x H	30° rond	30° plat L x H	45° rond	45° plat L x H
SLB230G	240	280 x 210	185	180 x 140	115	110 x 110	-	-
SLB230DG	240	280 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB230DG semi-automatique	240	280 x 200	175	170 x 170	110	100 x 140	150	145 x 125
SLB240G semi-automatique	260	370 x 260	260	260 x 260	180	180 x 180	-	-
SLB240A scie automatique	260	270 x 260	-	-	-	-	-	-
SLB240AG scie automatique	260	310 x 260	260	260 x 260	180	190 x 90	-	-
SLB240AG 1000 scie automatique	260	310 x 260	260	260 x 260	180	190 x 90	-	-

Caractéristiques techniques scies circulaires verticales

Type	Plage de coupe								
	90° plat L x H	45° plat L x H	30° plat L x H	90° carré	45° carré	30° carré	90° rond	45° rond	30° rond
VMS 350	170 x 100	120 x 100	85 x 100 ²⁾	100	95	85 ²⁾	120	120	100 ²⁾
VMS 350 PV	170 x 100	120 x 100	85 x 100 ²⁾	100	95	85 ²⁾	120	120	100 ²⁾
VMS 370	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ²⁾	120 ¹⁾	100	90 ²⁾	130	130	105 ²⁾
VMS 370 PV	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ²⁾	120 ¹⁾	100	90 ²⁾	130	130	105 ²⁾
VMS 400 H	200 x 120	140 x 120	100 x 100 ²⁾	120	120	100 ²⁾	140	140	110 ²⁾
VMS 370 A	200 x 100	140 x 100	100 x 100 ²⁾	120	100	90 ²⁾	130	130	105 ²⁾
VMS 400 A	200 x 120	140 x 120	100 x 100 ²⁾	120	120	100 ²⁾	140	140	110 ²⁾

¹⁾ En cas d'utilisation d'un étau supplémentaire
²⁾ Uniquement à droite

Toutes les indications en mm

EISELE VMS 350 PV



Tout parle en leur faveur

- Simplicité de manutention
- Coupes précises
- Faible encombrement
- Peu d'entretien et longévité
- Excellent rapport qualité / prix

A leur place dans l'artisanat et l'industrie

- Ferronneries
- Serrureries
- Ateliers d'apprentissage
- Entreprises
- Services de maintenance

Scies circulaires de grand rendement pour les coupes de séries

Agressives et précises: spécialement conçues pour les coupes de masse d'aluminium et d'acier mi-dur à très dur ou pour les coupes de grand rendement – chez BEHRINGER EISELE vous trouvez la meilleure machine fraise scie adaptée à vos besoins.

L'application est déterminante pour définir le degré d'automatisation

- Scies circulaires tout automatiques pour les coupes droites : Pour obtenir les meilleurs résultats et la meilleure performance dans les coupes de masse d'acier, d'aluminium et autres métaux non ferreux, plage de coupe rond 240 mm (aluminium) voire 190 mm (acier).
- Le concept de lubrification Multifluid multiplie les performances de coupe, d'origine déjà élevées, grâce à une combinaison de différents modes de refroidissement.
- Gestion des copeaux efficace



EISELE VA-L 560 NC3



Caractéristiques techniques scies circulaires VA-L pour l'aluminium

Type	Plage de coupe			Puissance d'entraînement kW
	90° rond	90° carré	90° plat L x H	
VA-L 500 E	10 - 175	10 - 155	10 x 10 - 235 x 135	18
VA-L 560 NC3	10 - 200	10 - 165	10 x 10 - 290 x 165	26
VA-L 560 NC3 XL	10 - 240	10 - 200	10 x 10 - 325 x 180	26

Toutes les indications en mm

Caractéristiques techniques scies circulaires HCS pour l'acier

Type	Plage de coupe		Puissance d'entraînement kW
	90° rond	90° carré	
HCS 90 E	10 - 90	12 - 75	8
HCS 150 E	10 - 152,4	10 - 130	15
HCS 100 MF	20 - 105	12 - 90	22,5
HCS 130 MF	20 - 130	20 - 110	22,5
HCS 160 MF	20 - 160	20 - 140	22,5
HCS 190 MF	40 - 190	40 - 165	28

Toutes les indications en mm

Scies circulaires à lame ascendante

Lorsque des coupes flexibles et universelles sont requises dans les métaux les plus divers, BEHRINGER EISELE offre dans tous les cas la réponse adéquate.

Nous disposons d'une large gamme de produits, de la scie à onglet semi-automatique pour la métallerie, aux centres de sciage circulaire entièrement automatiques pour les exigences élevées.

Nous proposons toute la périphérie avec un matériel facile à utiliser et un logiciel de commande intelligent. Pour un déroulement optimal, une sécurité maximale des processus et une qualité de pointe constante de vos produits.

Le cœur des agrégats de sciage PSU est un engrenage à vis sans fin avec compensation de rotation EISELE de notre propre fabrication. Grâce à la conception robuste de l'engrenage en combinaison avec un châssis de machine lourd, les vibrations sont amorties de manière conséquente. Cela garantit une bonne surface de coupe, une durée de vie élevée de la lame de scie et une grande longévité de la scie.

Utilisation particulière : Sciage de tubes coudés

- Spécialement conçu pour le sciage de tubes coudés tels que les silencieux, hydroformage ou tuyaux d'échappement
- La table à matériaux plane permet de recevoir des dispositifs individuels
- Le point d'entrée et de sortie de la scie est réglable, ce qui permet de réduire les temps de préparation lors du changement de dispositif

BTS 460 NC

- Axes servo-motorisés
- Agrégat de sciage HCS permettant l'utilisation de lames de scie en métal dur
- Possibilité d'identification du dispositif par RFID

 BTS 460 NC



 PSU 450 M

Caractéristiques techniques scies circulaires à onglets

Type	Plage de coupe								
	90° plat L x H	45° plat L x H	30° plat L x H	90° carré	45° carré	30° carré	90° rond	45° rond	30° rond
PSU 450 H	240 x 70	170 x 70	120 x 70	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	120
PSU 450 M	240 x 70	180 x 50	130 x 30	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	112
PSU 450 A	240 x 70	170 x 50	130 x 30	140 x 140	125 x 125	100 x 100	150	145	112

Toutes les indications en mm

Caractéristiques techniques scies circulaires à tubes

Type	Plage de coupe	Puissance d'entraînement	Avance scie	Serrage matière	Vitesses de rotation
	rond	kW			min ⁻¹
PSU 450 GS	10 - 150	3,0 / 3,6	hydraulique	hydraulique	6 / 12 / 24 / 48
BTS 460 NC	10 - 165	11	servomoteur	servomoteur	10 - 280

Toutes les indications en mm

Centres modernes d'usinage de tôles et de profilés

Une vitesse d'usinage élevée, des coûts d'exploitation réduits et une longue durée de fonctionnement de la machine - voilà ce qui caractérise les centres d'usinage de VERNET BEHRINGER.

VERNET BEHRINGER, en tant que fabricant leader de machines et d'installations d'usinage de profilés, développe et produit des machines et des lignes de production innovantes et efficaces pour la construction métallique ainsi que pour la construction de pylônes en treillis et d'autres secteurs dans lesquels des plaques et des profilés en acier sont usinés. De nouvelles technologies pour le fraisage

et le perçage à grande vitesse viennent compléter cette gamme complète.

Avec des solutions d'automatisation complètes pour le chargement et le déchargement ainsi que pour le triage, VERNET BEHRINGER propose des solutions clés en main d'un seul tenant. Des logiciels développés en interne posent des jalons en matière de numérisation.



Ligne de sciage et de perçage pour la construction métallique et le commerce de l'acier

La combinaison de la scie et de la perceuse dans une seule ligne permet d'augmenter sensiblement le débit et l'efficacité de la production. L'ensemble du profilé brut est mesuré, percé, encoché, marqué et scié en une seule opération.



 HDX



 FG



Lignes pour l'usinage de profilés en acier

Perceuses à portique avec plusieurs broches et lignes d'usinage de structure flexible pour le poinçonnage, le marquage et le cisailage.

-  HDX
-  HDS
-  MAPS
-  KBA40

Lignes pour l'usinage de tôles et de plats en acier

Installations de poinçonnage, perçage, marquage, oxycoupage et ébavurage de tôles et d'aciers plats.

-  MAG
-  FG
-  MAG B

Lignes pour l'usinage de cornières

Machines pour poinçonner, percer, marquer, fraiser et cisailer les cornières.

-  VP-X
-  VP-2X

BEHRINGER

La gamme BEHRINGER

- Scies à ruban pour coupes droites
- Scies à ruban pour coupes biaisées
- Scies à ruban vertical
- Scies à ruban de grande capacité
- Solutions spéciales pour les pièces de fabrication additive
- Scies à ruban pendulaire
- Des solutions de transport efficaces
- Conceptions d'installations complètes

La gamme BEHRINGER EISELE

- Scies circulaires à descente verticale
- Scies circulaires à lame ascendante
- Scies circulaires automatiques pour aluminium
- Scies circulaires automatiques pour aciers
- Magasins de chargement et systèmes d'évacuation
- Intégration dans des processus d'ensembles

La gamme VERNET BEHRINGER

- Lignes pour l'usinage de profilés en acier
- Installations pour le traitement des aciers plats et des tôles
- Lignes pour l'usinage de cornières
- Conceptions d'installations complètes

Behringer France

ZAE Cap Nord · 13 rue de la Brot
BP 57523 · F-21075 Dijon
Téléphone +33 (0) 3 80 78 72 62
Téléfax +33 (0) 3 80 78 72 60
contact@fr.behringer.net
www.behringerfrance.fr

Behringer GmbH

Maschinenfabrik und Eisengießerei
Industriestrasse 23 · D-74912 Kirchartd
Téléphone +49 (0) 72 66 / 207-0
info@behringer.net
www.behringer.net

Behringer Eisele GmbH

Austraße 29 · D-73235 Weilheim / Teck
Téléphone +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0
info@eisele.behringer.net
www.behringer.net

Vernet Behringer SA

ZAE Capnord · BP 37423
13 rue de la Brot · F-21074 Dijon Cedex
Téléphone +33 (0) 380 732 163
contact.us@vernet.behringer.net
www.vernet-behringer.com